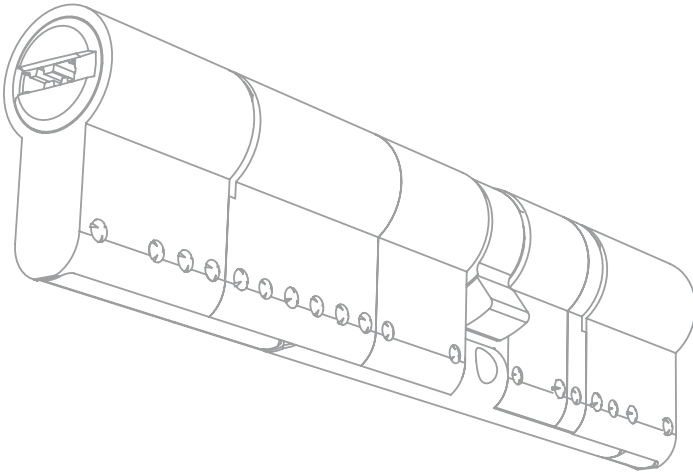


TESA

ASSA ABLOY



MANUAL DE INSTRUCCIONES
CILINDRO MODULAR

Experience a safer
and more open world



ASSA ABLOY

INTRODUCCIÓN

Años de experiencia avalan la calidad de los productos que TESA ASSA ABLOY® ha ofrecido a sus clientes. En esta ocasión se tiene la oportunidad de ofrecerle un nuevo producto que le permite obtener en un breve espacio de tiempo la medida de cilindro que mejor se ajuste a sus necesidades.

Los cilindros modulares surgen como una respuesta ante esas situaciones en las que por circunstancias o características especiales es necesario dar una respuesta rápida y eficaz al cliente a la vez que segura y práctica.

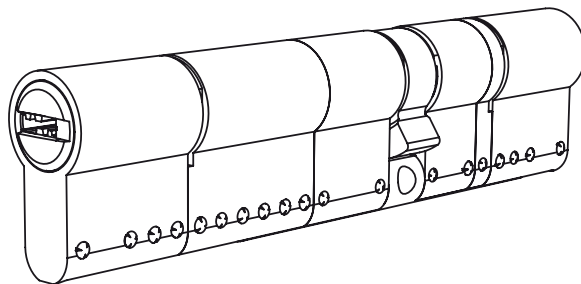
Es por ello que esta guía de montaje ha sido elaborada de foma que pueda conseguir un montaje de cilindros rápido y de una forma sencilla.

Para facilitar la comprensión, las instrucciones van acompañadas de su correspondiente figura ilustrativa.

TESA ASSA ABLOY® ha dividido el material necesario para trabajar con el sistema modular en tres partes:

- 1. MÓDULOS DE CARGA**
- 2. KIT MODULAR**
- 3. KIT DE COMPONENTES**

A pesar de existir diferentes formas de montar un cilindro, TESA ASSA ABLOY® recomienda seguir el orden expuesto en estas instrucciones.





ASSA ABLOY

ÍNDICE

DESCRIPCIÓN CILINDRO MODULAR

1. MÓDULOS DE CARGA	1
2. KIT MODULAR	2
3. KIT DE COMPONENTES	6

INSTRUCCIONES DE MONTAJE

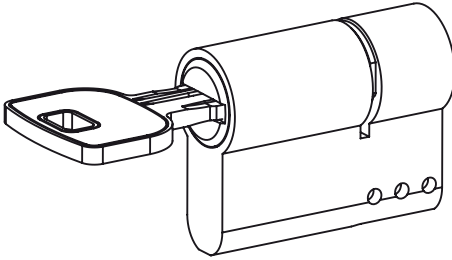
CILINDRO DOBLE	11
MEDIO CILINDRO	19
CILINDRO BOTÓN	27

ANEXOS

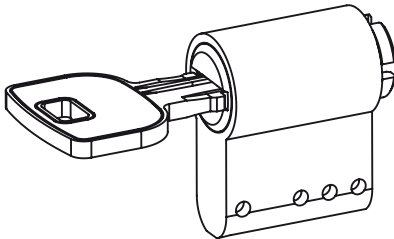
I - MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 30mm.	33
II - MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 45mm.	40
III - MONTAJES BOTÓN	46
IV - MONTAJES MEDIOS CILINDROS	52



1. MODULOS DE CARGA



Módulo de carga de 45mm.



Módulo de carga de 30mm.

MÓDULO DE CARGA

Es la parte del cilindro que incluye los pitones y cañuto, y donde trabaja la llave. Existen diferentes tipos de sistemas adecuados al nivel de seguridad que se requiera, T60, T80, TX80, etc. Estos módulos de carga no se suplen con el maletín modular.

Existen dos dimensiones diferentes de módulos de carga:

1. Módulo de carga de 30mm.
2. Módulo de carga de 45mm.

El uso de uno u otro dependerá de la dimensión del cilindro.

Para hacer montajes de lado 45mm. o más se recomienda el uso del módulo de 45.

Para lados de menos de 45mm. utilizar el módulo de 30.

En el caso de no disponer de módulos de 45, los montajes se pueden hacer siempre a partir de módulos de 30.

2. KIT MODULAR. Componentes incluidos

Se denomina kit modular al primero de los dos maletines necesarios para trabajar con los cilindros modulares.

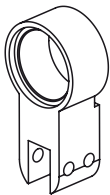
Incluye todos los componentes relacionados con el montaje de los cañones o cuerpo de los cilindros.

A continuación se describen brevemente los elementos que están incluidos en este primer maletín.

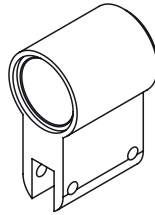
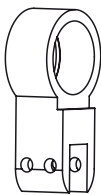
SUPLEMENTOS CAÑÓN

Son las piezas con las que se obtiene la medida deseada. Existen dos tipos diferentes; suplemento cañón con ranura y suplemento cañón sin ranura.

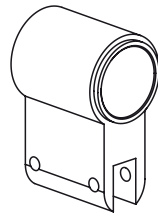
El modelo ranurado se utilizará para librar la parte posterior del módulo de carga.



Suplemento cañón ranurado

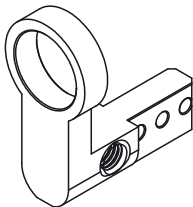


Suplemento cañón sin ranurar

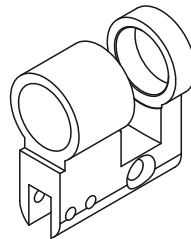


SUPLEMENTOS CAÑÓN MEDIO BOMBILLO

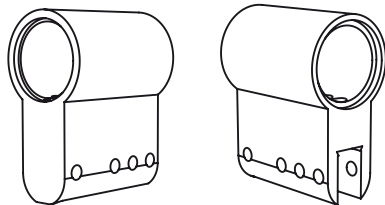
Son las piezas que se utilizan para configurar la parte del puente (zona donde está la rosca de M5) en los medios bombillos. Existen 2 tipos: la que se utiliza para las medidas de 30 a 40 y la que se usa de medidas a partir de 45.



Suplemento de 30 a 40



Suplemento a partir de 45



MÓDULO BOTÓN

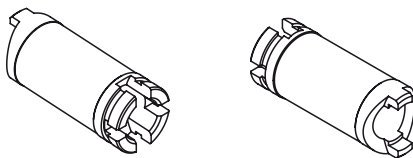
Es el suplemento cañón que se sitúa en la parte final del cilindro (junto al botón).

Existen dos acabados diferentes, Latón y Níquel. (Ref. MDCNO30LT y MDCNO30NM).

ALARGADORES CAÑUTO

Son piezas huecas y cilíndricas encargadas de transmitir el movimiento rotatorio del cañuto a lo largo del cilindro hasta la leva.

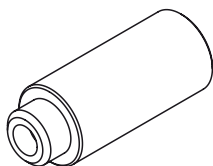
Tienen una forma diferente en cada extremo, de manera que por un lado sólo se permite la unión con otros cañutos o más alargadores, y por el otro lado con la parte central del cilindro, donde se ubica la leva.



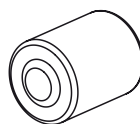
SUPLEMENTOS EMBRAGUE

Son piezas macizas, cilíndricas, y de diferentes longitudes.

Estos suplementos son los encargados de desplazar el embrague para que la llave pueda accionar la leva desde un lado u otro. En los modelos DS, estos suplementos tienen un diámetro diferente en cada uno de sus extremos. La parte de menor diámetro es la que ha de estar en contacto con el embrague o mirando hacia éste. Existe un modelo simétrico, que es necesario utilizar en determinados montajes.



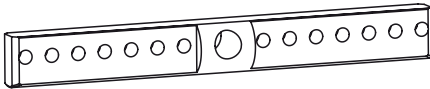
Modelo DS



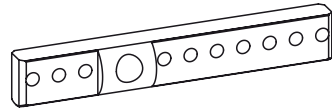
Modelo simétrico

BARRAS DE UNIÓN

Se identifican fácilmente por el agujero roscado que se ve en algún punto concreto. Este agujero roscado es la parte que permite amarrar el cilindro a la cerradura mediante el tornillo de fijación que se envía junto con los módulos de carga. Las barras de unión se identifican por el número de agujeros que tienen a cada lado.



Barra de unión 7x7



Barra de unión 3x7

ALARGADORES

Estas barras permiten la unión de los diferentes suplementos cañón. No llevan agujero roscado.

Existen en diferentes medidas y se identifican en base a su longitud. Se disponen alargadores de 10, 15, 25, 30, 40 y 50 mm.



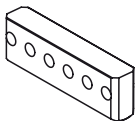
Barra alargadora 10



Barra alargadora 15



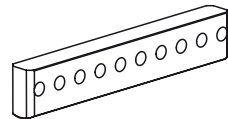
Barra alargadora 25



Barra alargadora 30



Barra alargadora 40

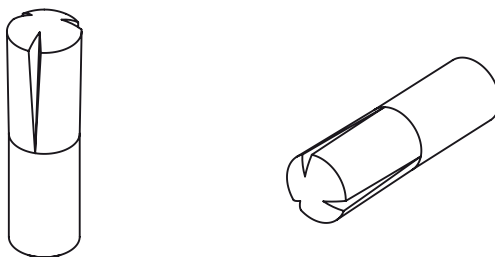


Barra alargadora 50



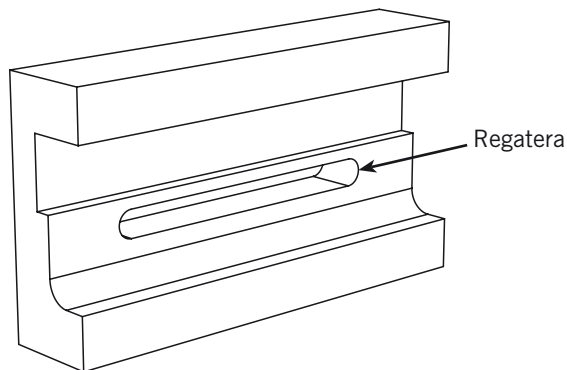
PASADORES

Son los encargados de fijar los suplementos cañon a las barras. Tienen un diámetro diferente en cada uno de sus extremos, y en una de sus cabezas hay una muesca de referencia. Será en este lado donde se golpeará con el martillo.



ÚTIL DE MONTAJE

Esta pieza está destinada a facilitar el montaje de los cilindros, sirviendo de guía y soporte. A su vez, la regatera que tiene está pensada para facilitar la expulsión de los pasadores en caso de necesidad.



3. KIT DE COMPONENTES

Se llama kit de componentes al segundo de los dos maletines necesarios para trabajar con los cilindros modulares.

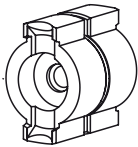
Incluye los componentes relacionados con el funcionamiento interno de los cilindros. A continuación se describen brevemente los elementos que están incluidos en este segundo maletín.

EMBRAGUES

Son los encargados de permitir el giro de la leva, transmitido por los cañutos o alargadores cañuto.

Existen 3 tipos distintos de embragues:

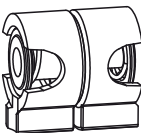
1. Estándar
2. De doble seguridad (DS)
3. Para cilindro botón.



EMBRAGUE ESTÁNDAR 30x30

(Ref. EMBRAG3030).

Este modelo es el que se utiliza con todos los sistemas de seguridad no patentados.



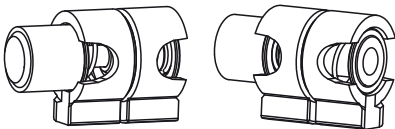
EMBRAGUE DS 30x30

(Ref. EMBRAGUTK30301P)

Este tipo de embrague de doble seguridad es el adecuado para llaves planas y medidas de cilindro de 30, 40 y superiores.

No es válido si un lado es de 35mm.

La ventaja que ofrece este modelo de embrague es que permite la apertura con llave desde el exterior, teniendo otra por el interior.

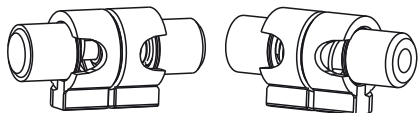


EMBRAGUE DS 30x35

(Ref. EMBRAGUTK30351P)

Embrague de doble seguridad adecuado para llaves planas.

Se diferencia del anterior en que está diseñado para su montaje en un cilindro con uno de los lados de 35mm.

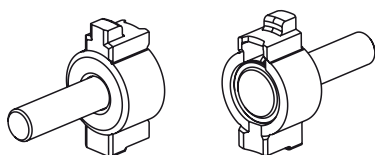


EMBRAGUE DS 35x35

(Ref. EMBRAGUTK35351P)

Versión de embrague de doble seguridad para llaves planas.

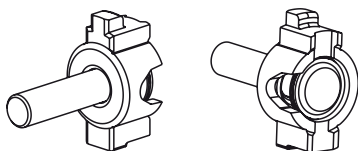
Su uso está únicamente destinado para lados de cilindro de 35x35.



EMBRAGUE BOTÓN IPS/30

(Ref. EMBRABOTIPS30)

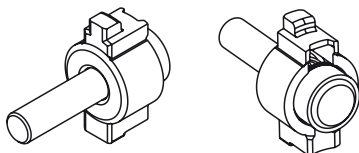
Este tipo de embrague es el utilizado en cilindros botón para llave dentada.



EMBRAGUE BOTÓN T80/30

(Ref. EMBRABOTT80)

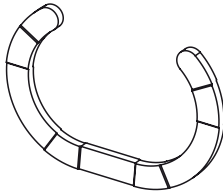
Este tipo de embrague es el utilizado en cilindros botón para llave plana.



EMBRAGUE BOTÓN T80/35

(Ref. EMBRABOT35)

Este tipo de embrague es el utilizado en cualquiera de los sistemas TESA® en los que el lado llave del cilindro es de 35mm.


CLIPS (Ref. CLIPEURO)

Unen y fijan el cilindro de forma funcional. Para colocarlo correctamente es necesario utilizar un alicate especial.

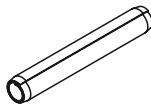

ARANDELAS DE REPOSICIÓN (Ref. ARANREP1)

Son las encargadas de mantener unidas todas las piezas que forman el ensamblaje. Se diferencian de los clips tradicionales en el material, más duro y elástico, lo que permite una colocación fácil y rápida.

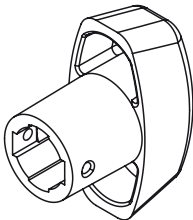

MUELLE EJE BOTÓN.

(Ref. MUELEJBOT)

Devuelve el embrague botón a su posición inicial de reposo cuando no se ha introducido ninguna llave en el cilindro. Su referencia de pedido es "MUELEJBOT".


PASADOR DIN 7343 2x16

Este pasador elástico fija el botón al eje botón


BOTONES

Por medio de ellos se realiza el giro del eje botón y a su vez sobre la leva.

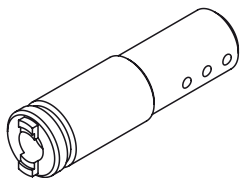
Existen en dos acabados diferentes:

- Latón Pulido (LP)
- Níquel Mate (NM)



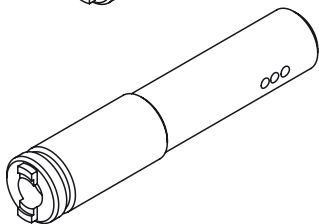
EJES BOTÓN

Son los encargados de conectar el botón con la leva y así transmitir el movimiento. Existen 4 ejes botón distintos de diferentes longitudes.



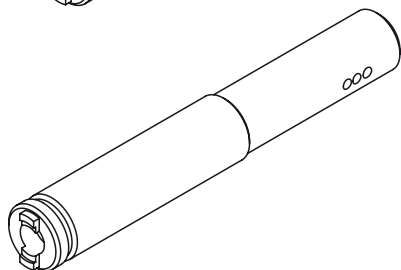
EJE BOTÓN 27/37 TALA.LT L30,4

Para montar cilindros botón cuyo lado botón sea 30 o 35 mm.



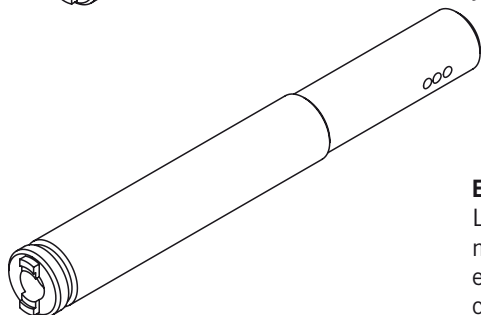
EJE BOTÓN 40/60 TALA.LT L40,4

Para montar cilindros botón cuyo lado oscile entre 40 y 60mm.



EJE BOTÓN 65/85 TALA.LT L65,4

Este eje tiene una longitud destinada para lados botón comprendidos entre 65 y 85mm.



EJE BOTÓN 90/110 TALA.LT L90,4

La versión de eje botón más larga para medidas de lado botón que requieran de estas características. Su rango de uso está comprendido entre 90 y 110mm.

EXCÉNTRICAS O LEVAS

Son las encargadas de accionar la cerradura. En este maletín se pueden encontrar dos tipo diferentes; para medios bombillos y para el resto de cilindros.

Dentro de cada una de éstas existen las destinadas a puertas metálicas y las destinadas a puertas de madera.



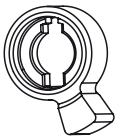
EXCÉNTRICA 2200 0° (Ref. EXCR13D0)

Diseñada para su uso en cilindros dobles cuya instalación final será en puertas metálicas.



EXC R13 CIL.DOB.25° 1PIC (Ref. EXCR13D51PICO)

Diseñada para su uso en cilindros dobles cuya instalación final será en puertas metálicas y que además precisen de embrague de doble seguridad (EMBRAGUTK30301P, EMBRAGUTK30351P y EMBRAGUTK35351P). Su ángulo de excentricidad de 25° aporta una mayor seguridad al cilindro.



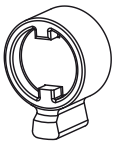
EXCÉNTRICA R15 CILINDRO DOBLE 25° E250 (Ref. EXCR15D5)

Pensada para su montaje en cilindros dobles cuya instalación final será en puertas de madera, y no en puertas metálicas. Su ángulo de excentricidad de 25° aporta una mayor seguridad al cilindro.



EXC R15 CIL.DOB.25° 1PIC (Ref. EXCR15D51PICO)

Pensada para su montaje en cilindros dobles que precisen de embrague de doble seguridad y cuya instalación final sea en puertas de madera, y no en puertas metálicas. Las referencias de embrague con las que se puede montar son las siguientes: EMBRAGUTK30301P, EMBRAGUTK30351P y EMBRAGUTK35351P. Su ángulo de excentricidad de 25° aporta una mayor seguridad al cilindro.



EXCÉNTRICA 2219 0° MEDIO BOMBILLO (Ref. EXCR13M0)

Exclusivamente pensada para su instalación en medios cilindros que serán montados posteriormente en puertas metálicas.



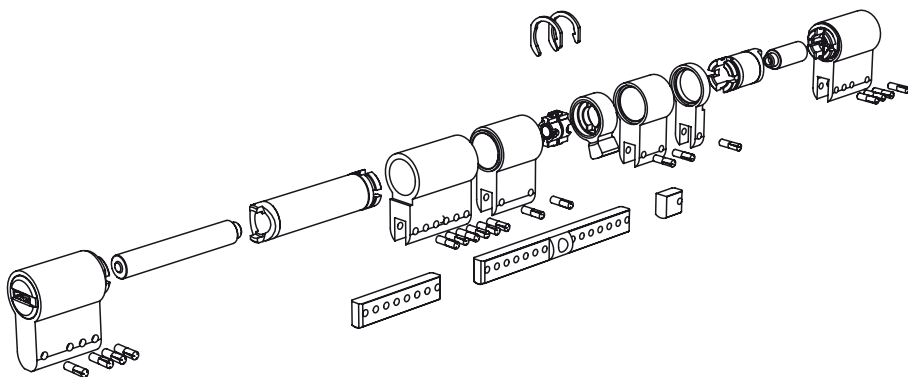
EXCÉNTRICA 2030 25° MEDIO BOMBILLO (Ref. EXCR15M5)

La versión de excéntrica en medios cilindros pensada para puertas de madera. Su ángulo de excentricidad proporciona un mayor sistema de seguridad al cilindro.



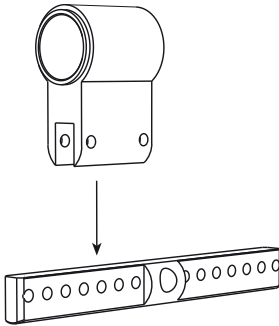
ASSA ABLOY

INSTRUCCIONES DE MONTAJE CILINDRO DOBLE



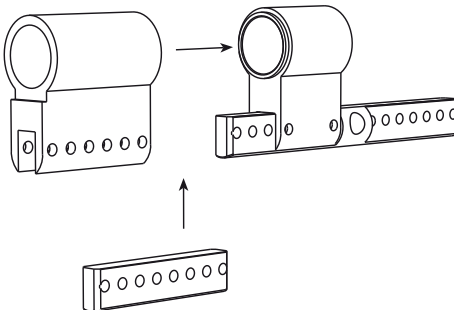
En primer lugar localice los elementos necesarios para montar el cilindro deseado en las configuraciones de los anexos. En el ejemplo que nos ocupa se ilustra el montaje de un cilindro 80x50. En el “anexo I”, de la página 29 se detallan los elementos a utilizar para este montaje. Que en este caso se hará a partir de módulos de carga de 30mm.

El procedimiento para trabajar otras medidas debe seguir el mismo orden.

1


Comience el montaje de la parte más larga del cilindro. Parta de la barra central de unión, la que tiene el agujero roscado, colocando el suplemento cañón tal y como muestra la figura, con el saliente apuntando hacia fuera.

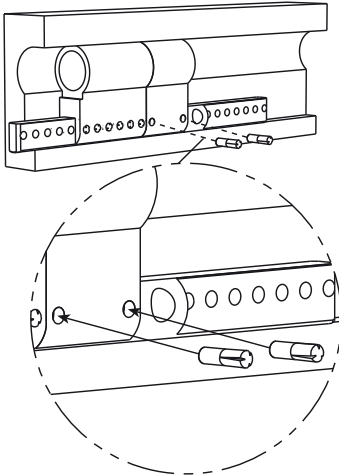
En este caso se trata de un suplemento cañón de 20mm y una barra de unión de 7x7.

2


Coloque un suplemento cañón de 30mm ranurado (ref. MDSUPLE30R) y la barra alargadora de 40mm (ref. MDALARG40) como muestra la figura.

La ranura del suplemento cañón 30 R debe apuntar hacia fuera.

3



Sitúe la pieza montada en el útil que acompaña al kit.

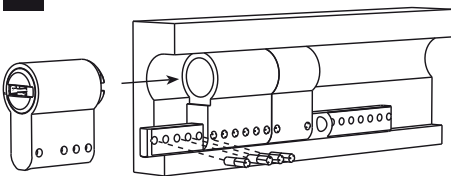
Asegúrese de que los agujeros del suplemento cañón coinciden con los agujeros de la barra alargadora. Fije los suplementos cañón a las barras utilizando los pasadores. Estos pasadores (ref. MDPASADN), tienen un moleteado en su cabeza. Es en esa parte donde hay que golpear con el martillo.

En caso de equivocación, el útil de montaje viene provisto de una ranura que facilita la expulsión de los pasadores. Para retirarlos, golpee con un botador por el lado contrario a las muescas.



PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

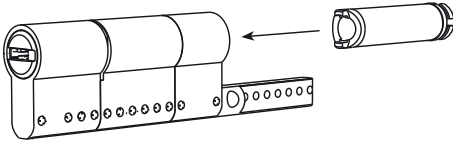
4



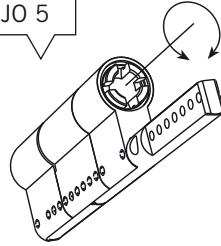
Coloque el módulo de carga a través del alargador de 40mm y fíjelo utilizando los pasadores. Para ello, asegúrese de que ambas partes coinciden.



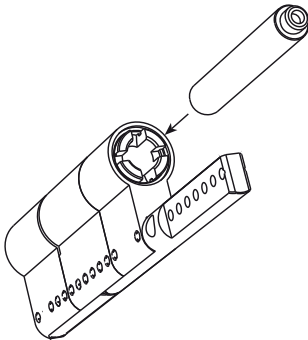
PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

5


A continuación, introduzca el alargador cañuto correspondiente. En este caso utilizaremos uno de 50mm (ref. SUPLEXTST8050). Introdúzcalo en la posición que muestra la figura.

CONSEJO 5


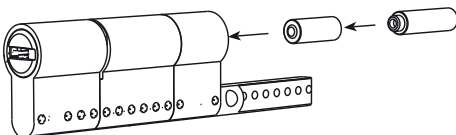
Para encajarlo correctamente debemos jugar radialmente con la pieza hasta que ésta encaje en la posición exacta.

6


Introduzca los suplementos embrague correspondientes y asegúrese de hacerlo en la posición correcta.

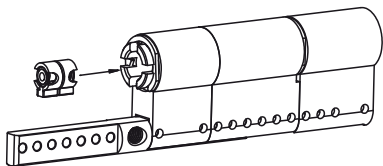
En el caso que nos ocupa si utilizamos el embrague de doble seguridad, introduciremos un suplemento embrague DS de 50mm (ref. SUPLINTE80DS).

La parte de menor diámetro debe de apuntar hacia el embrague (ver imagen).

6.1


En caso de utilizar un embrague estándar, colocar un suplemento embrague de 20mm (ref. SUPLINTE50) y un suplemento embrague DS de 30mm (ref. SUPLINTE60DS). Esta última pieza deberá orientarse en el sentido que muestra la imagen.

7

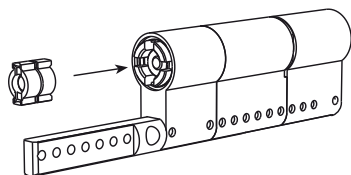


Introduzca el embrague.

Si se trata de un embrague de doble seguridad (ref. EMBRAGUTK30301P) asegúrese de introducirlo en la posición correcta. Para ello tenga en cuenta el siguiente proceso:

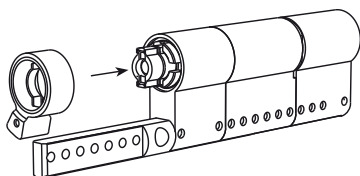
- 1º Colocar correctamente las dos partes del embrague (chavetas iguales alineadas).
- 2º Introducirlo en el suplemento exterior de forma que las chavetas estén hacia abajo.

7.1



Si se trata de un embrague estándar encajarlo en cualquier sentido.

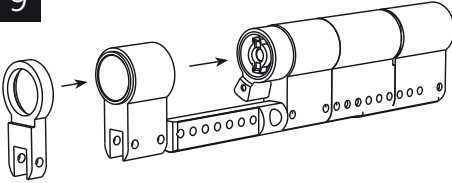
8



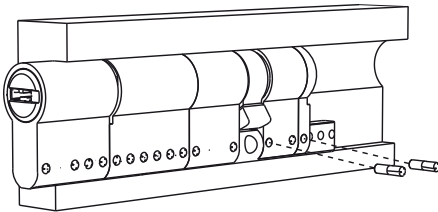
Introduzca la leva tal y como muestra la figura.

Tenga en cuenta que la mayor parte de cerraduras de entrada estrecha, PVC, aluminio, etc. Funcionan con la ref. EXCR13D0 y la EXCR13D51PICO en el caso de necesitar embrague de doble seguridad.

Tras haber completado el montaje de la primera parte procedemos a completar el otro lado en el orden que muestra la ilustración.

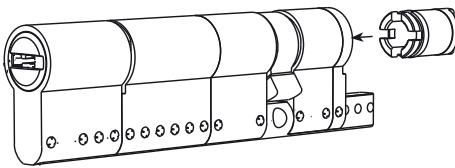
9


Introduzca los suplementos cañón necesarios para completar la medida requerida (ver anexo I).
 Para montar un lado de 50mm necesitaremos un módulo de 15mm sin ranurar (ref. MDSUPLE15N) y otro de 5mm ranurado (ref. MDSUPLE05R).
 Asegúrese de orientar las piezas correctamente.

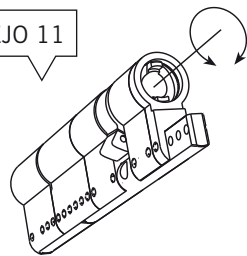
10


Una vez comprobada la correcta posición de cada uno de los elementos fíjelos a la barra mediante los pasadores (igual que en el paso 3).

PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

11


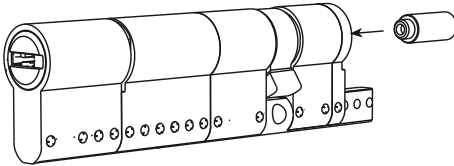
CONSEJO 11



Introduzca los alargadores cañuto correspondientes teniendo en cuenta que el primero, si hubiera más de uno, tiene que encajar en el embrague. Introdúzcalo tal y como muestra la imagen.
 En este caso hemos utilizado un solo suplemento de 20mm (ref. SUPLEXTST5020).

Para encajarlo correctamente, al introducirlo giraremos radialmente hasta ubicarlo en la posición correcta.
 La colocación del segundo, si lo hubiera, cumple un procedimiento similar con la única diferencia de alojarse en el suplemento exterior en lugar del embrague.

12

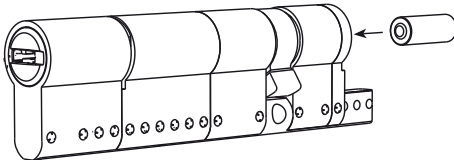


Introduzca los suplementos embrague. Y asegúrese de hacerlo en la posición correcta.

En el caso que nos ocupa si utilizamos un embrague de doble sentido, introduciremos un suplemento embrague DS de 20mm (ref. SUPLINTE50DS).

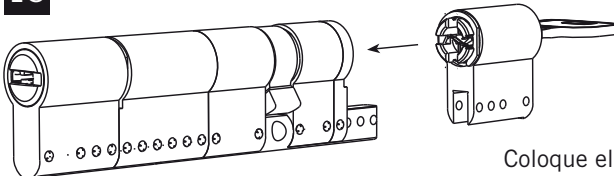
La parte de menor diámetro debe apuntar hacia el embrague (ver imagen).

12.1

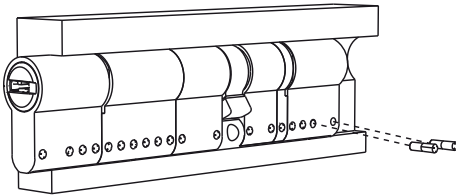


En caso de utilizar un embrague estándar, colocar un suplemento simétrico para lado de 50, de 20mm (ref. SUPLINTE50).

13



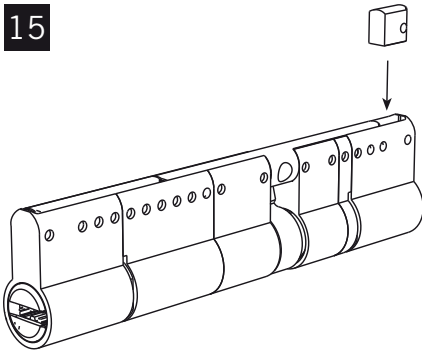
Coloque el módulo de carga haciendo uso de la llave para asegurar la correcta posición del conjunto.

14


Una vez comprobado que el funcionamiento es correcto fije el módulo de carga con los pasadores (ref. MDPASADN).

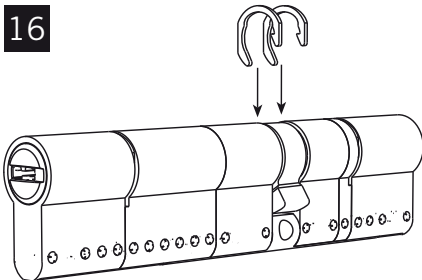


PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

15


Para completar algunos montajes necesitaremos rellenar los huecos que nos ha dejado la barra de unión con alargadores de 10mm, 20mm, etc. Es un aspecto puramente cosmético y no afecta en absoluto a la calidad del montaje.

En el caso que nos ocupa introduciremos una barra alargadora de 10mm (ref. MDALARG10) en la cabeza modular. Tenga en cuenta que los agujeros de ambas piezas coinciden y sujételos con un pasador.

16


Por último coloque la arandela de reposición (ref. ARANREP1) en las ranuras que quedan entre la leva y los suplementos cañon.

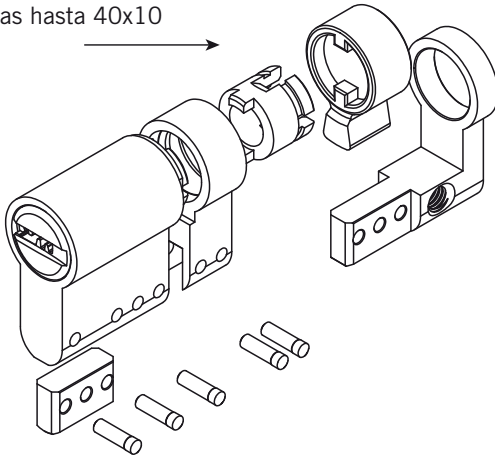
Esta arandela está diseñada para realizar un acople instantáneo al ejercer presión sobre ella. Se encuentra en el kit de componentes.



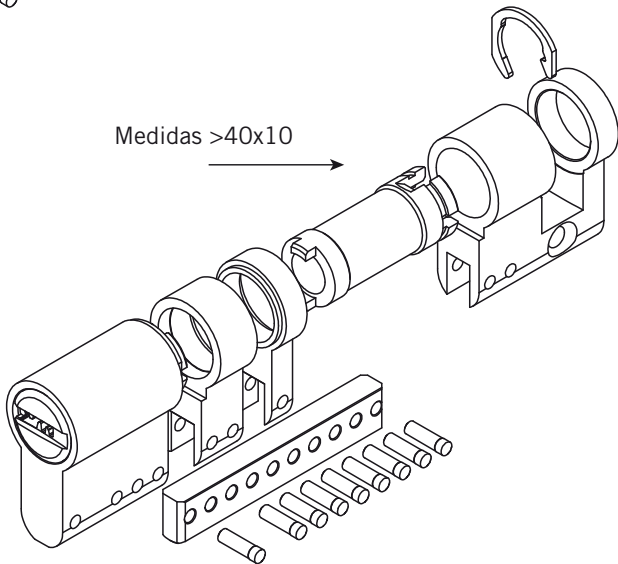
ASSA ABLOY

INSTRUCCIONES DE MONTAJE MEDIO CILINDRO

Medidas hasta 40x10



Medidas >40x10

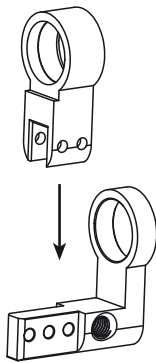


MEDIDAS DE 30X10 A 40X10

En primer lugar localice los elementos necesarios para montar el cilindro deseado en las configuraciones de los anexos.

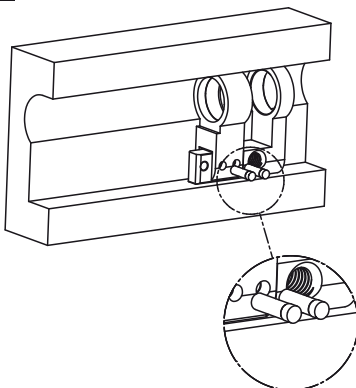
En el ejemplo que nos ocupa se ilustra el montaje de un medio cilindro 40x10.

El procedimiento para trabajar otras medidas debe seguir el mismo orden.

1


Parta del cañón ½ modular colocando el suplemento cañón tal y como muestra la figura. Es decir, con el saliente apuntando hacia afuera.

En el ejemplo de la figura se monta un suplemento cañón 10R.

2


Sítúe la pieza montada en el útil que acompaña al KIT.

Fije el suplemento cañón al cañón ½ modular mediante los pasadores.

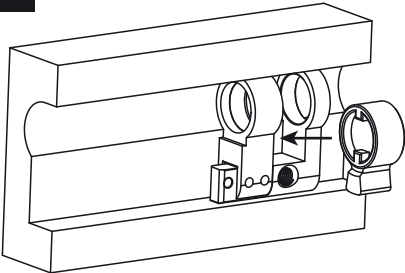
Estos pasadores tienen unas muescas en una parte de las cabezas, es en esa parte donde hay que golpear con el martillo.

En caso de equivocación, el útil de montaje viene provisto de una ranura que facilita la expulsión de los pasadores. Para retirarlos, golpee con un botador los pasadores por el lado contrario a las muescas, haciendo que estos caigan por la regatera del útil de montaje.



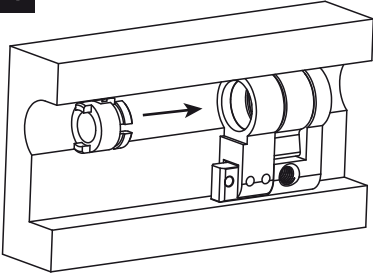
PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

3



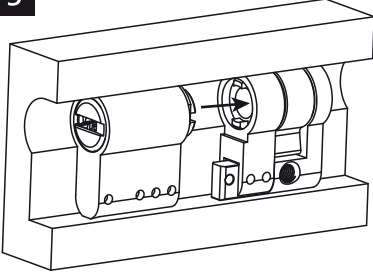
Sitúe la leva de medio cilindro, que se incluye en el kit de componentes, tal y como se muestra en la figura.

4

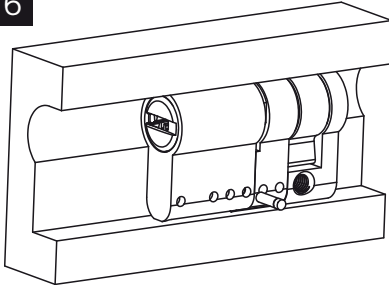


Introduzca el alargador cañuto correspondiente en la posición correcta como muestra la figura y asegúrese de que encaje con la leva, de forma que si gira el alargador cañuto también girará la leva. En este caso se trata de un alargador cañuto de 10 mm.

5



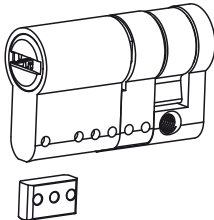
Coloque el módulo de carga. Haga uso de la llave para asegurar la correcta posición del conjunto.

6


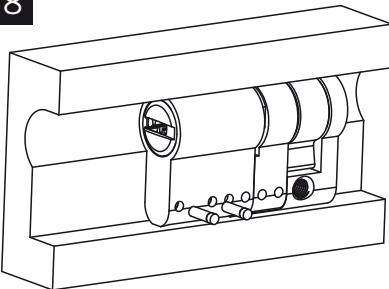
Una vez comprobado que el funcionamiento es correcto fije el módulo de carga mediante el pasador, al igual que en el paso N°2.



PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

7


Coloca el alargador de barra, tal y como muestra la figura. En este ejemplo el alargador es de 15 mm.

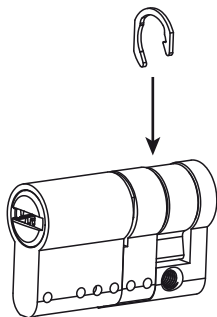
8


Fije el alargador de 15 mm con el módulo de carga mediante los pasadores.



PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

9



Coloca la arandela de reposición, tal y como muestra la figura, en la ranura que queda entre la leva y el suplemento cañón. Esta arandela está diseñada para que realice un acople instantáneo al ejercer presión hacia abajo. La arandela se encuentra en el kit de componentes.

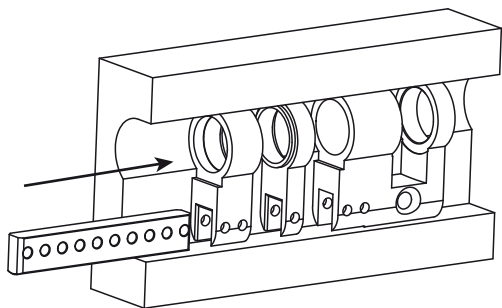
MEDIDAS >40x10

En primer lugar localice los elementos necesarios para montar el cilindro deseado en las configuraciones de los anexos.

En el ejemplo que nos ocupa se ilustra el montaje de un medio cilindro 60x10.

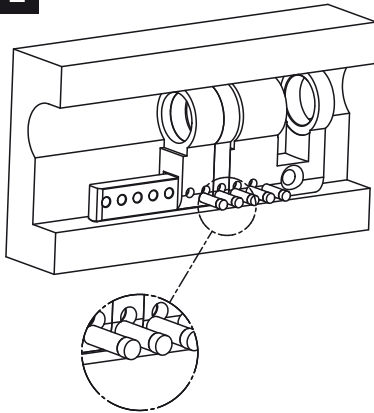
El procedimiento para trabajar otras medidas debe seguir el mismo orden.

1



Sitúe la pieza montada en el útil que acompaña el kit. Coloque y deslice los suplementos cañón y la barra alargadora como muestra la figura. La ranura del suplemento cañón debe apuntar hacia afuera. En este caso se usa unos suplementos cañón 5 y 10R y una barra alargadora de 50 mm. Asegúrese de que los agujeros de los suplementos cañón coinciden con los agujeros de la barra alargadora.

2



Sitúe la pieza montada en el útil que acompaña al KIT.

Fije los suplementos cañón al cañón modular $\frac{1}{2}$ + 15 mm mediante los pasadores.

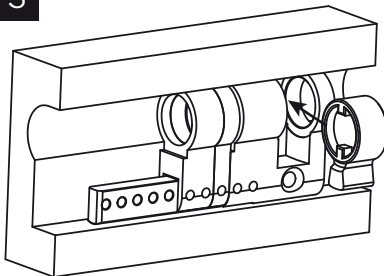
Estos pasadores tienen unas muescas en una parte de las cabezas, es en esa parte donde hay que golpear con el martillo.

En caso de equivocación, el útil de montaje viene provisto de una ranura que facilita la expulsión de los pasadores. Para retirarlos, golpee con un botador los pasadores por el lado contrario a las muescas, haciendo que estos caigan por la regatera del útil de montaje.



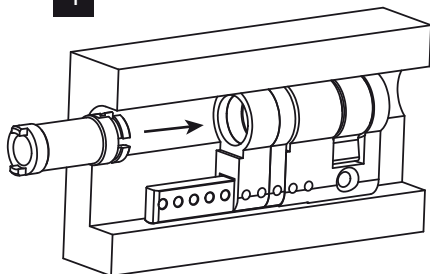
PARA EVITAR LESIONES UTILICE
EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

3



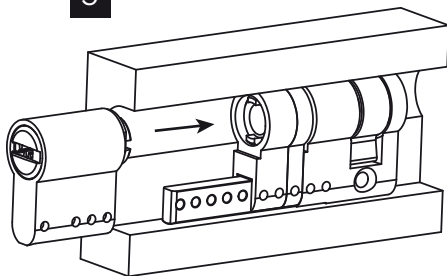
Sitúe la leva de medio cilindro, que se incluye en el kit de componentes, tal y como se muestra en la figura.

4



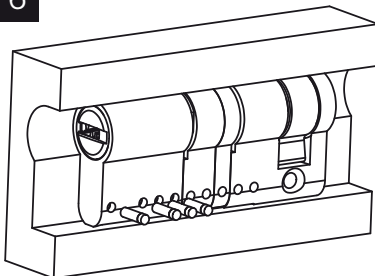
Introduzca el alargador cañuto correspondiente en la posición correcta como muestra la figura y asegúrese de que encaje con la leva, de forma que si gira el alargador cañuto también girará la leva. En este caso se trata de un alargador cañuto de 30 mm.

5



Coloque el módulo de carga. Haga uso de la llave para asegurar la correcta posición del conjunto.

6

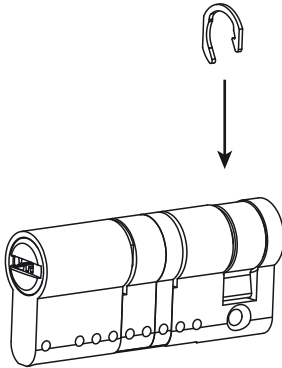


Una vez comprobado que el funcionamiento es el correcto fije el modulo de carga mediante los pasadores, al igual que en el paso N°2.



PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

7



Coloca la arandela de reposición, tal y como muestra la figura.

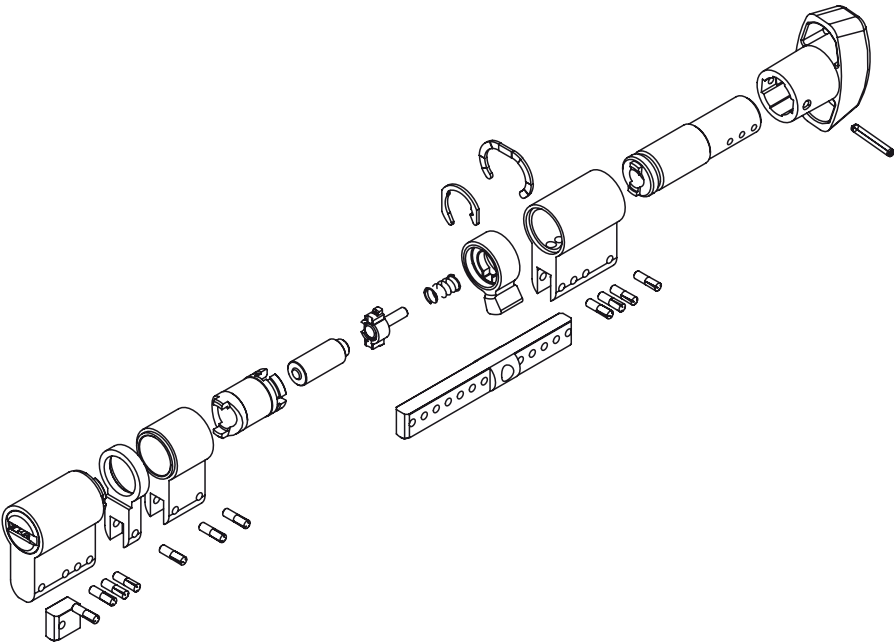
Esta arandela está diseñada para que realice un acople instantáneo al ejercer presión hacia abajo.

La arandela se encuentra en el kit de componentes.



ASSA ABLOY

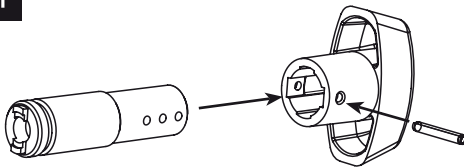
INSTRUCCIONES DE MONTAJE CILINDRO BOTÓN



En primer lugar localice los elementos necesarios para montar el cilindro deseado en las configuraciones de los anexos.

En el ejemplo que nos ocupa se ilustra el montaje de un cilindro 30x50 con el botón en la lado de 30mm.

El procedimiento para trabajar otras medidas debe seguir el mismo orden.

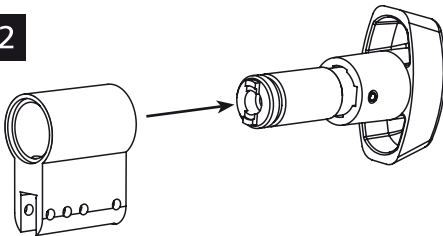
1


Deslice el eje botón, que se incluye en el kit de componentes, y fíjelo al botón mediante el pasador tal y como muestra la figura.

En este caso se trata de un eje botón 27-37.

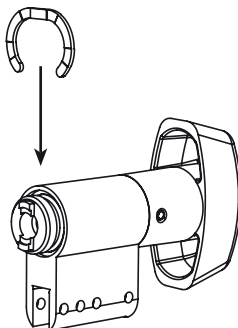


PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

2


Introduzca el módulo botón en el eje botón.

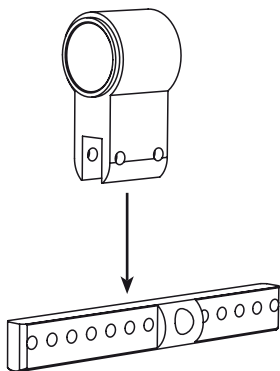
Este módulo (MDCNO30LT y MDCNO30NM) botón se suministra aparte, con los módulos de carga.

3


Fije la arandela clip con la ayuda de un alicate especial.

Una vez terminada esta operación se continúa con el montaje del otro lado del cilindro.

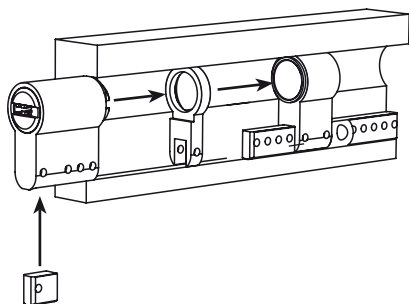
4



Utilice ahora la barra central de unión, la que tiene el agujero roscado, colocando el suplemento cañón tal y como muestra la figura, con el saliente apuntando hacia fuera.

En este caso se trata de una barra de 7x5 y un suplemento cañón de 15.

5

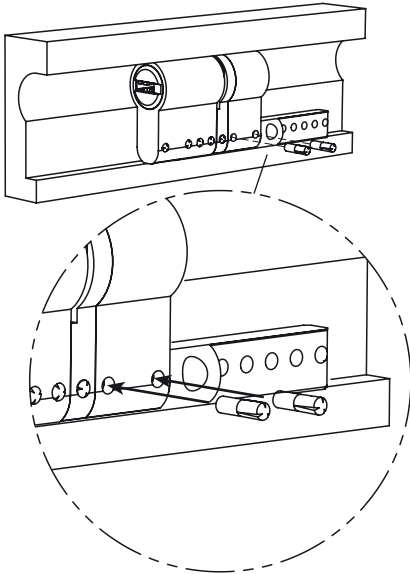


Sitúe la pieza montada en el útil que acompaña al kit.

Coloque y deslice un nuevo suplemento cañón, que en el ejemplo de la figura es de 5R.

La ranura del suplemento cañón debe de apuntar hacia fuera.

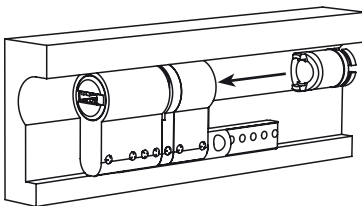
Como en este caso no hay más suplementos cañón que situar, coloque a su vez el módulo de carga junto con la barra alargadora tal y como muestra la figura. Asegurese de que los agujeros coinciden entre sí.

6


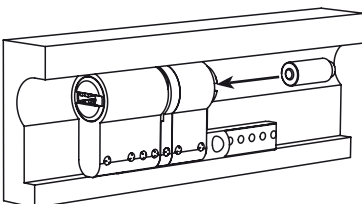
Fije los suplementos cañón a las barras mediante los pasadores. Estos pasadores tienen unas muescas en una parte de sus cabezas, es en esa parte donde hay que golpear con el martillo. En el caso de equivocación el útil de montaje viene provisto de una ranura que facilita la expulsión de los pasadores. Para retirarlos, golpee con un botador los pasadores por el lado contrario a las muescas, haciendo que éstos caigan por la regatera del útil de montaje.



PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

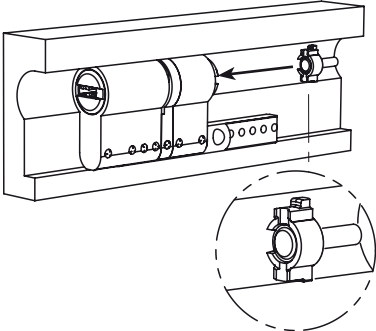
7


Introduzca el alargador cañuto correspondiente en la posición correcta como muestra la figura. En el ejemplo de la figura se introduce un alargador cañuto de 20mm de longitud.

8


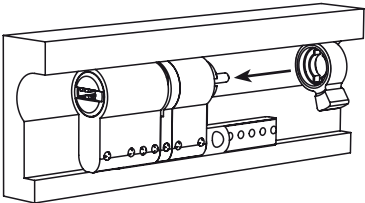
Introduzca el suplemento embrague correspondiente. Asegurese de introducirlo en la posición correcta, la parte de menor diámetro debe apuntar hacia el embrague. En este caso se trata de un suplemento embrague de 20mm.

9



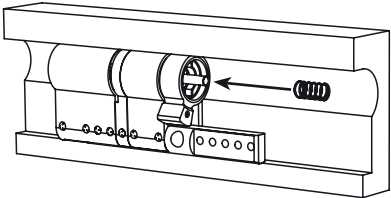
Introduzca el embrague en su posición correcta.

10



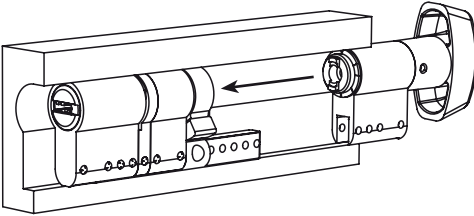
Introduzca la leva como se muestra en la imagen.

11



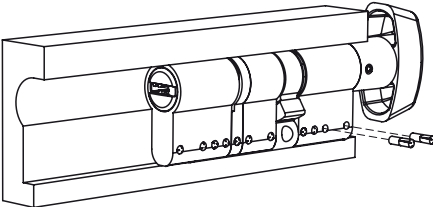
Introduzca el muelle en el eje del embrague.

12



Una las dos partes del cilindro deslizando el módulo botón en la barra de unión.

13

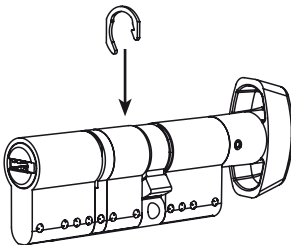


Fije el módulo botón a la barra mediante los pasadores tal y como muestra en la figura, al igual que en el paso 6.



PARA EVITAR LESIONES UTILICE EL MARTILLO CON PRECAUCIÓN

14



Por último coloque la arandela de reposición en las ranuras que quedan entre la leva y los suplementos cañon.

Esta arandelas está diseñada para realizar un acople instantáneo al ejercer presión sobre ella.

Esta arandela se encuentra en el kit de componentes.



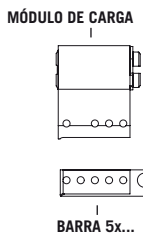
ASSA ABLOY

ANEXO I MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 30mm.

En las siguientes hojas encontrará la información necesaria sobre los elementos y piezas necesarias para las diferentes medidas de cilindros, a partir de un **módulo de carga de 30mm.**

La información referente a la barra de unión se completa en función de las medidas de cada uno de los lados del cilindro. Los embragues y tipo de leva dependerán de la necesidad en el momento del montaje.

30x...



35x...

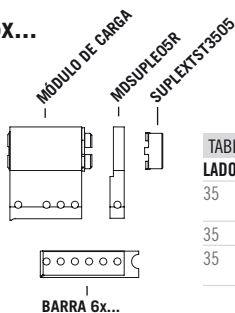
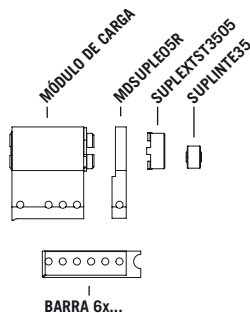


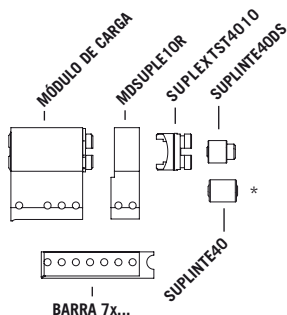
TABLA DE EMBRAGUES		
LADO A	LADO B	Ref. embrague
35	Cualquier medida salvo 35mm	EMBRADS3035
35	35	EMBRADS3535
35	Botón de cualquier medida	EMBRABOT35

Configuración DS 35 / botón lado llave 35.



Configuración estándar cilindro doble.

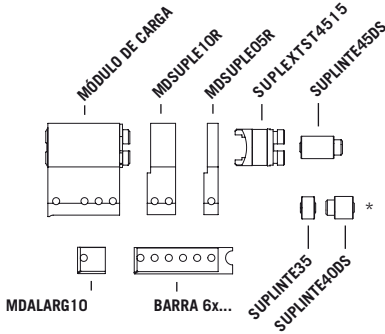
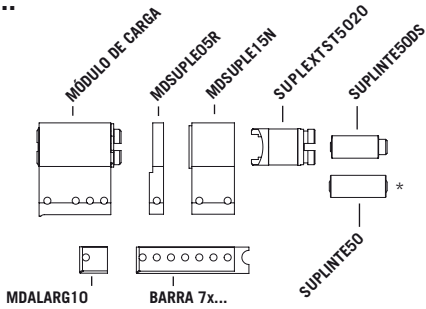
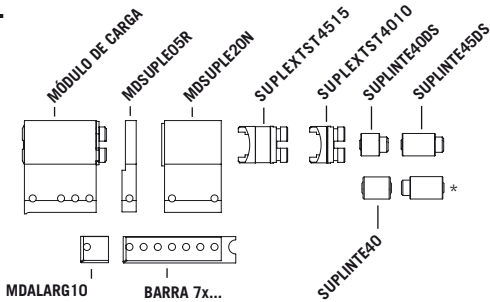
40x...



En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

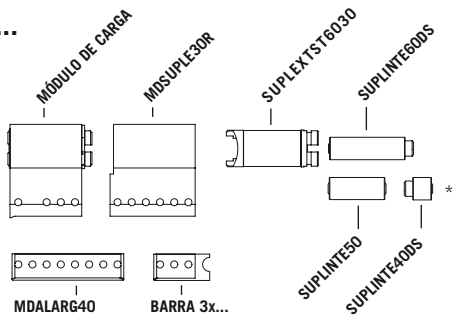
ANEXO I MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 30mm.

45x...

50x...

55x...


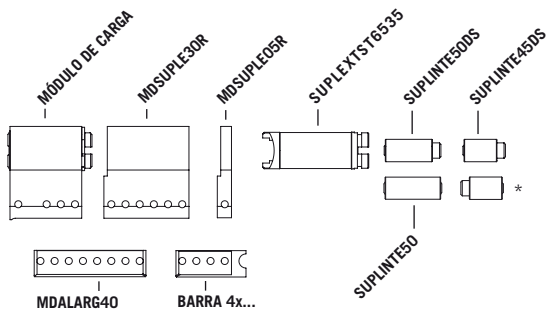
En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

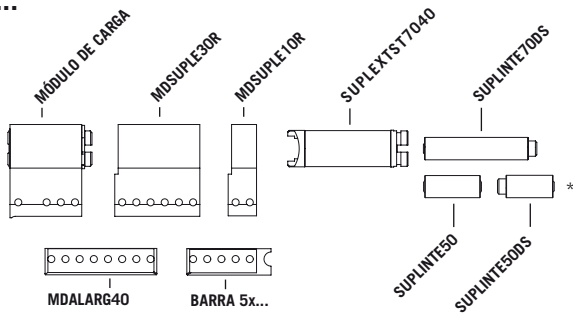
60x...



65x...



70x...

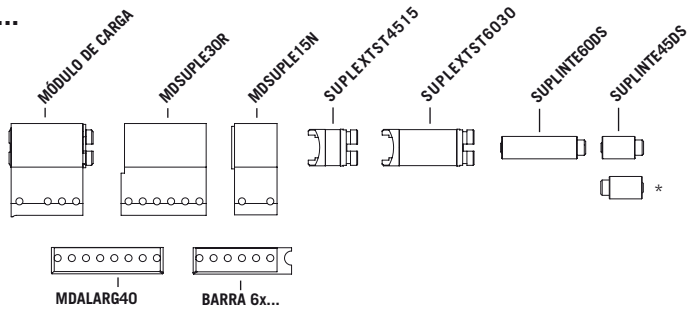


En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

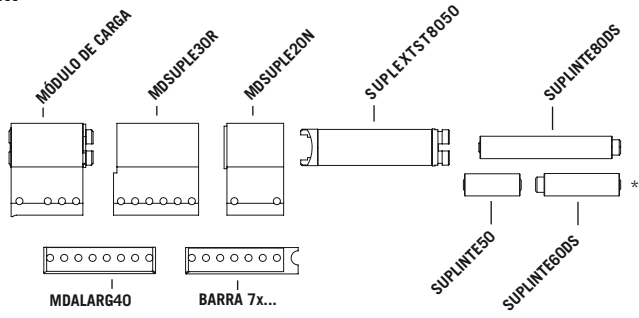
* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 30mm.

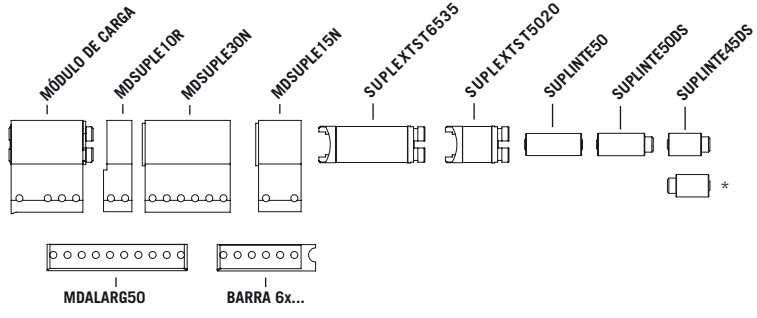
75x...



80x...

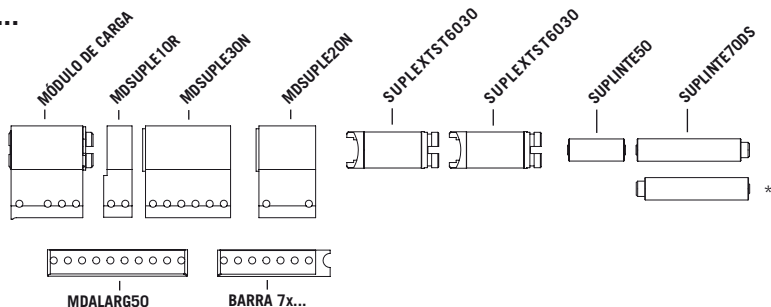


85x...

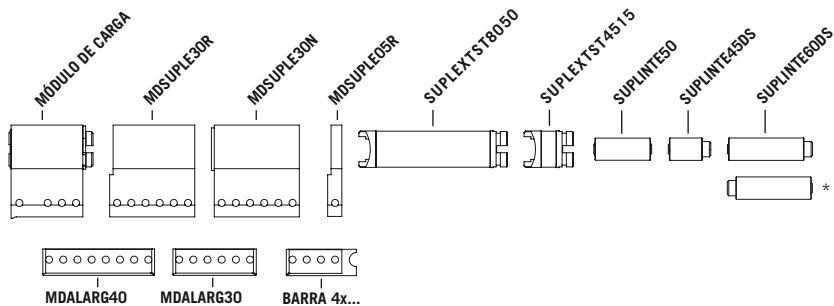


En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.
 * En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

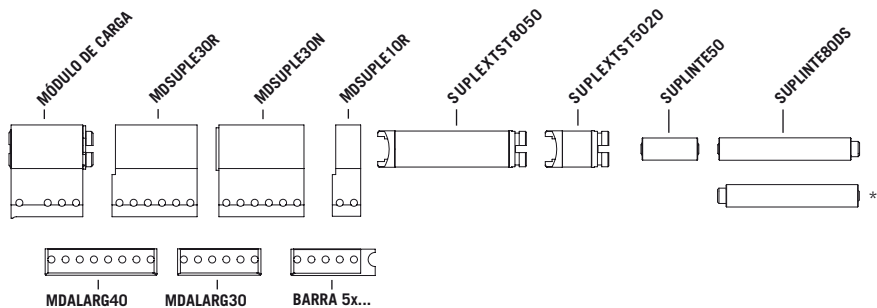
90x...



95x...



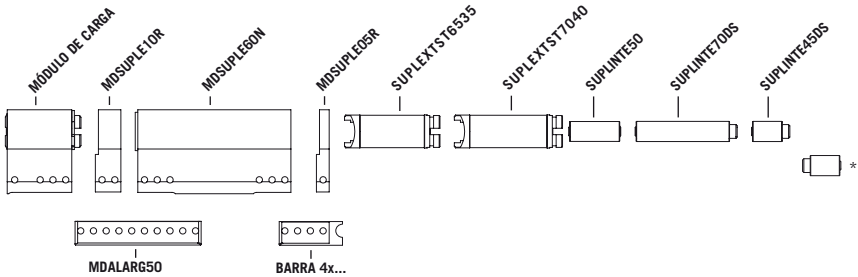
100x...



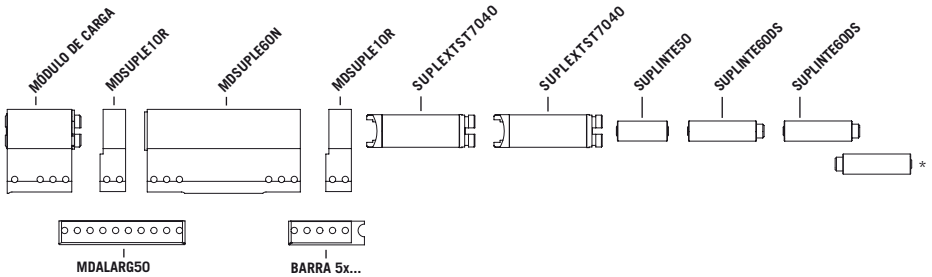
En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

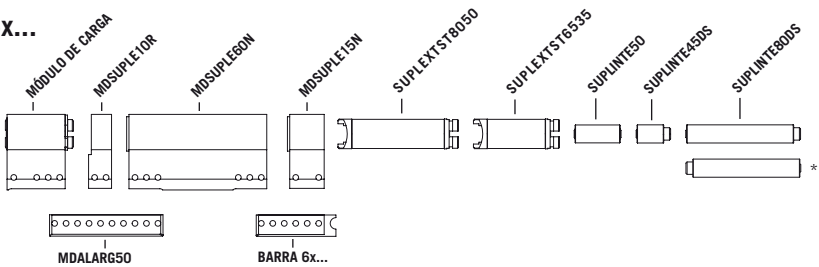
105x...



110x...



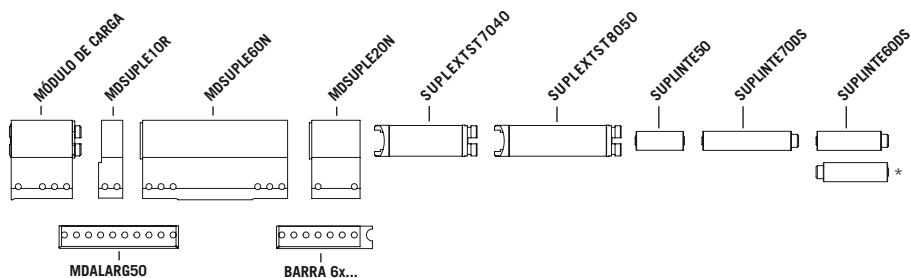
115x...



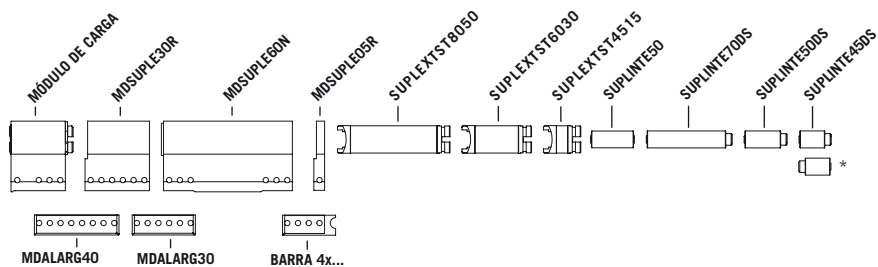
En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

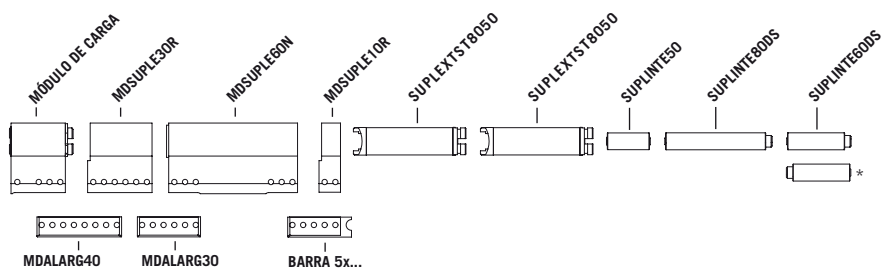
120x...



125x...



130x...



En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.
Para medidas superiores a 130x... consultar.

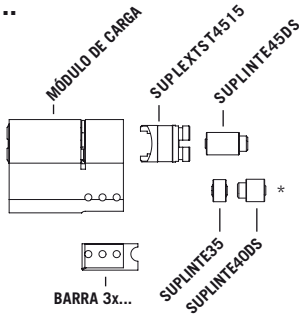
* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

ANEXO II MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 45mm.

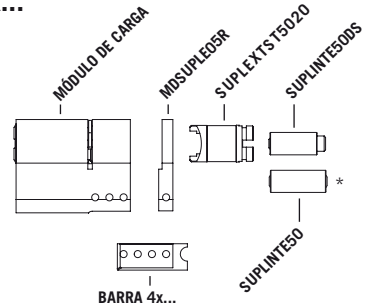
En las siguientes hojas encontrará la información necesaria sobre los elementos y piezas necesarias para las diferentes medidas de cilindros, a partir de un **módulo de carga de 45mm.**

La información referente a la barra de unión se completa en función de las medidas de cada uno de los lados del cilindro. Los embragues y tipo de leva dependerán de la necesidad en el momento del montaje.

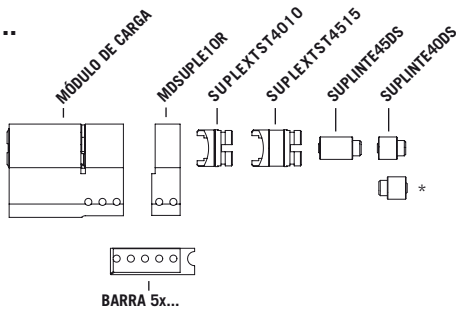
45x...



50x...



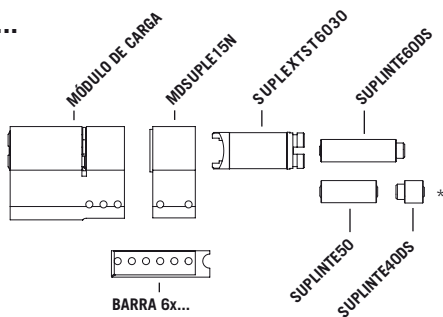
55x...



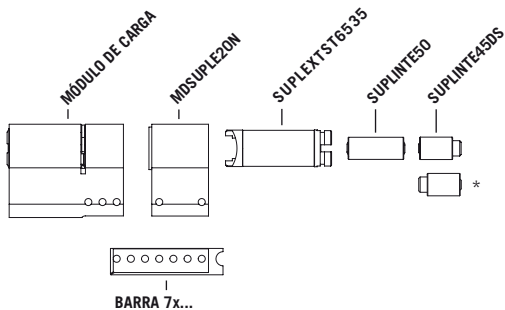
En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

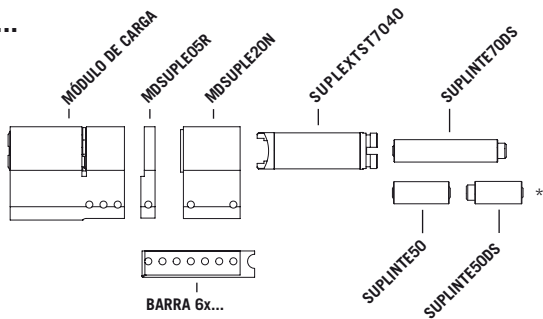
60x...



65x...

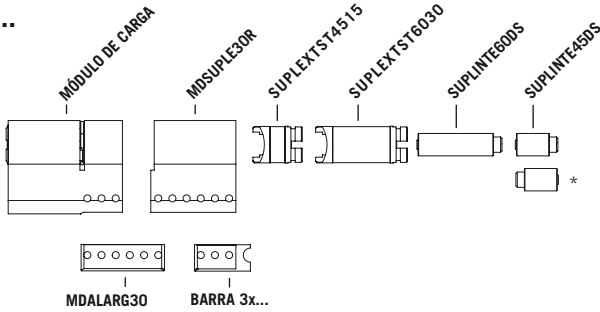
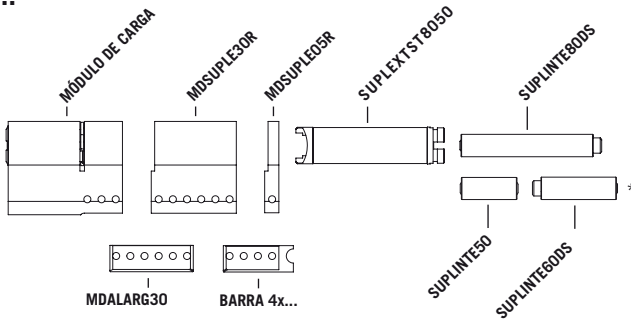
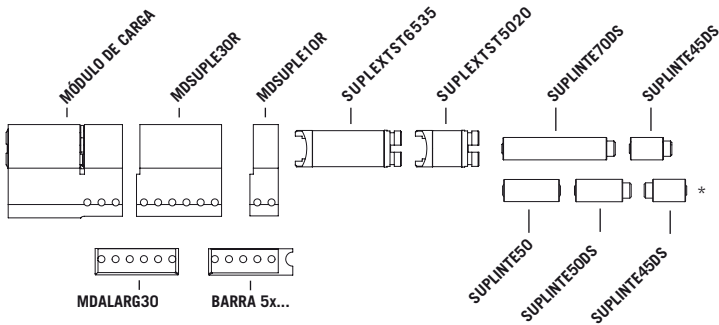


70x...



En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

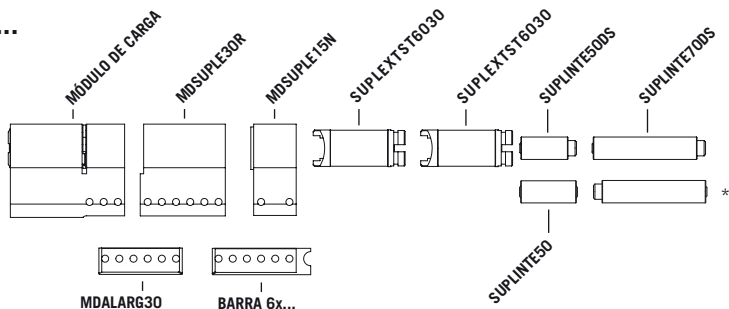
* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

ANEXO II MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 45mm.
75x...

80x...

85x...


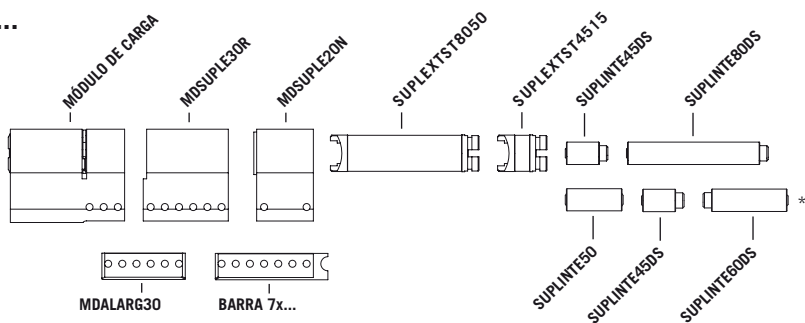
En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

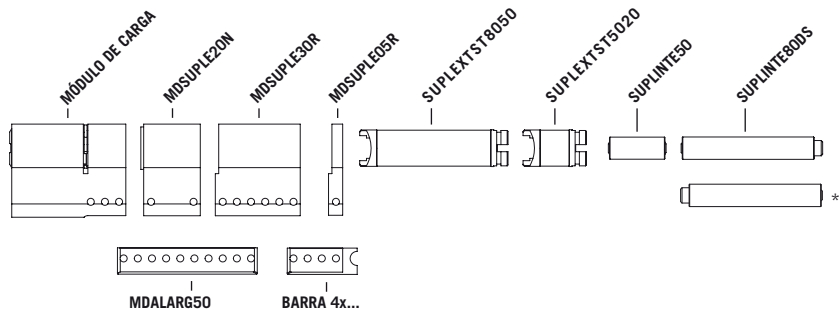
90x...



95x...

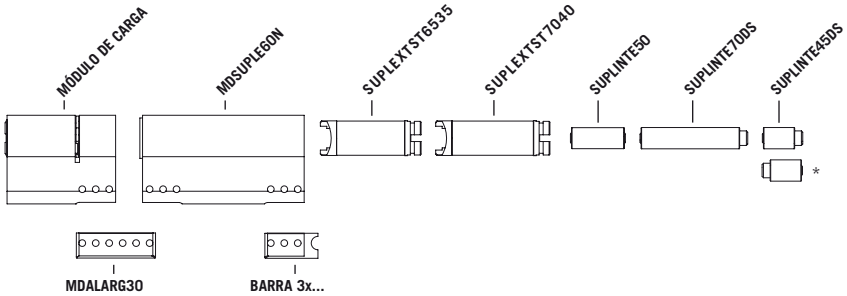
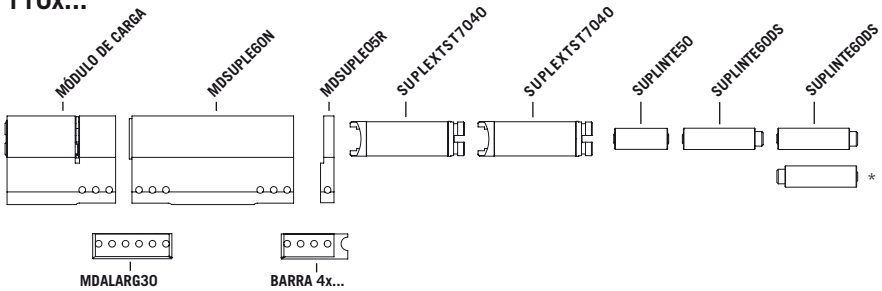
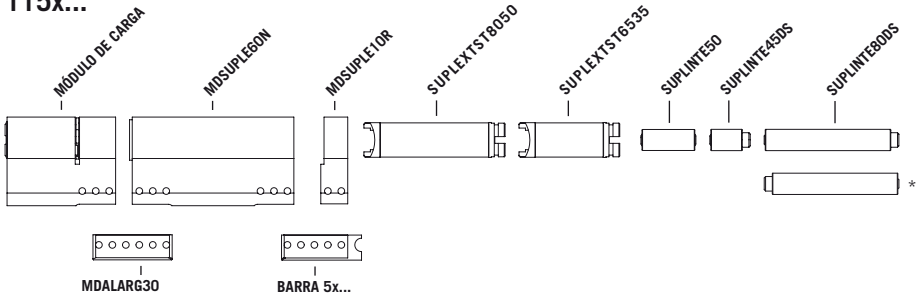


100x...



En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

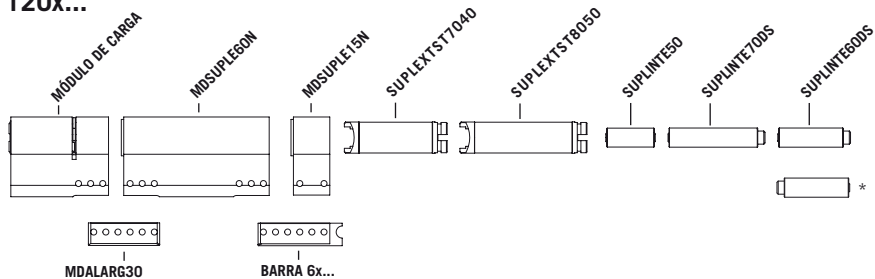
* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

ANEXO II MONTAJES A PARTIR DE MÓDULOS DE 45mm.
105x...

110x...

115x...


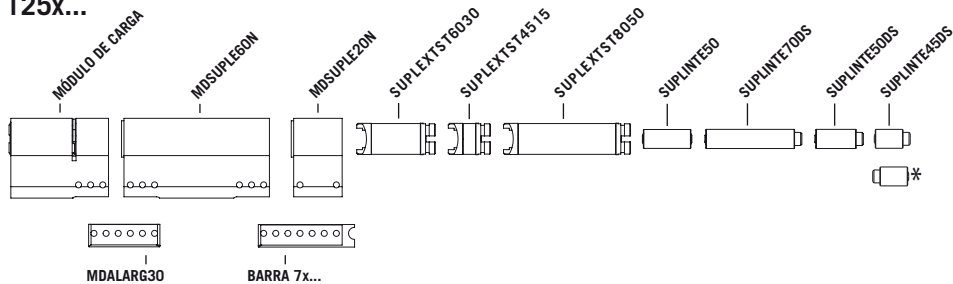
En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios.

* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

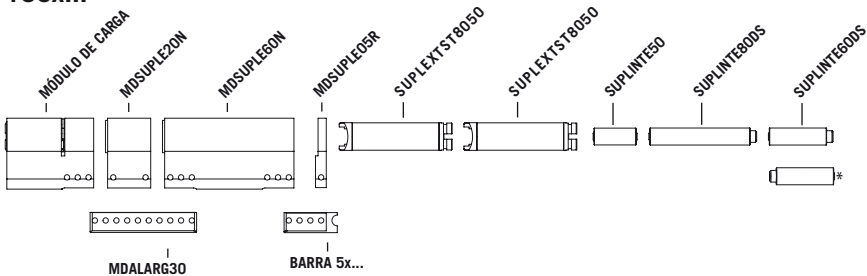
120x...



125x...



130x...

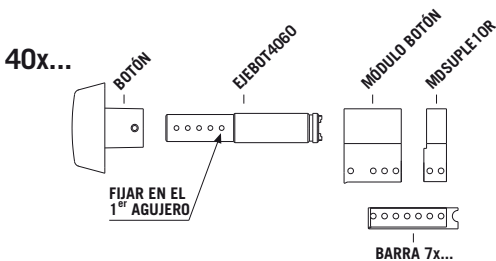
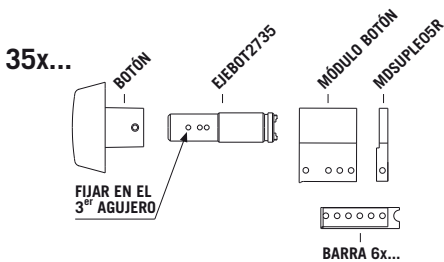
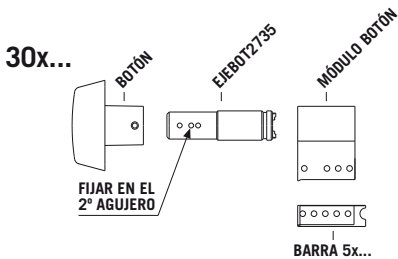


En caso de montar medios cilindros, los suplementos interiores no son necesarios. Para medidas superiores a 130x... consultar.

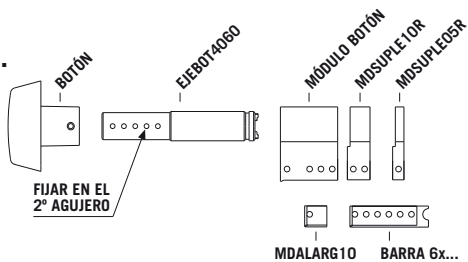
* En caso de usar embrague estándar utilícese esta disposición.

ANEXO III MONTAJES BOTÓN

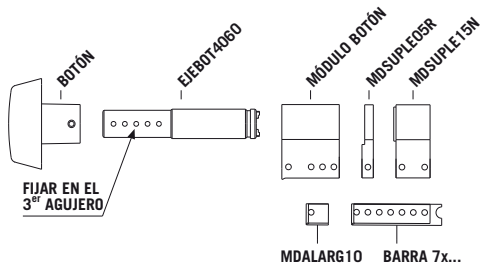
En las siguientes hojas encontrará los componentes necesarios para cada medida que requiera botón a un lado del cilindro. En este caso, los módulos de carga o cabezas son especiales (ver página 1) y sólo existe la opción a partir de 30. La información referente a la barra de unión se completa en función de las medidas de cada uno de los lados del cilindro. Los embragues irán en base a la medida del lado opuesto (lado llave) y tipo de llave (plana o dentada). Ver detalle en página 7.



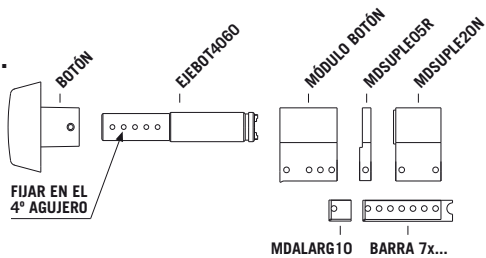
45x...



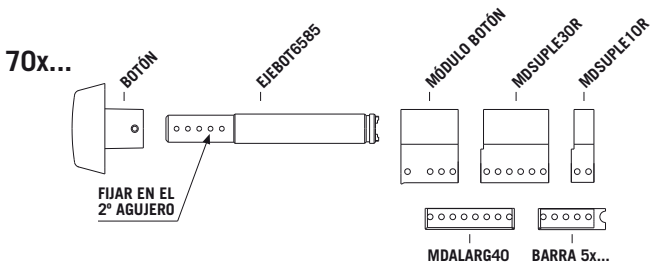
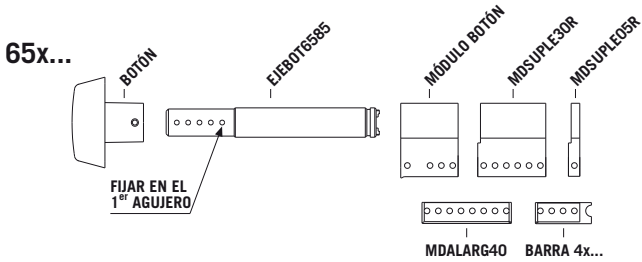
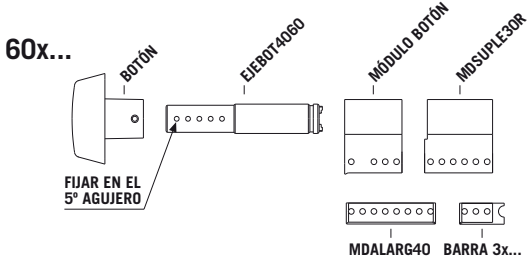
50x...



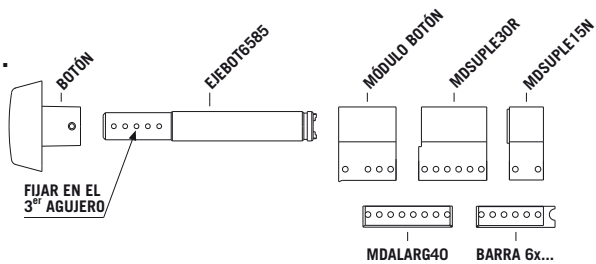
55x...



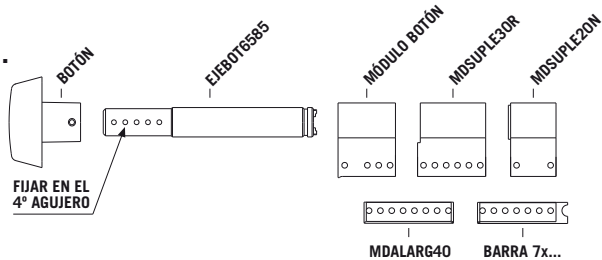
ANEXO III MONTAJES BOTÓN



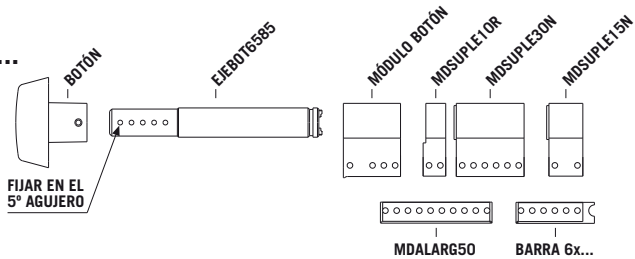
75x...



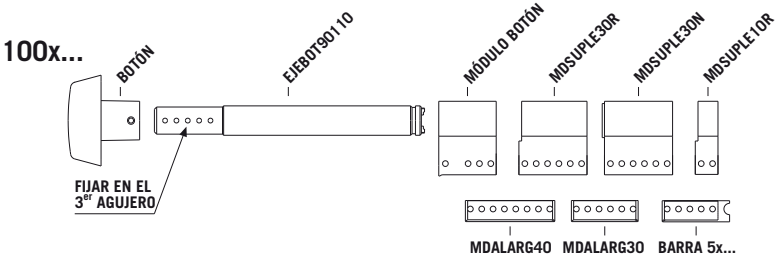
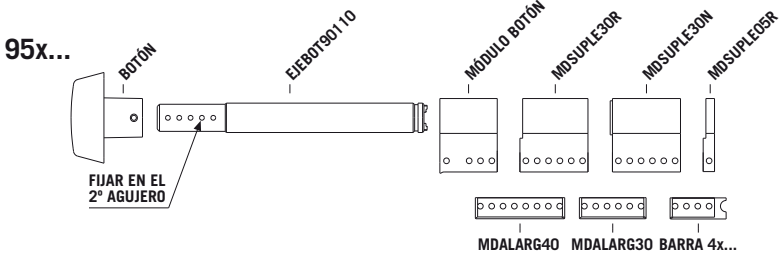
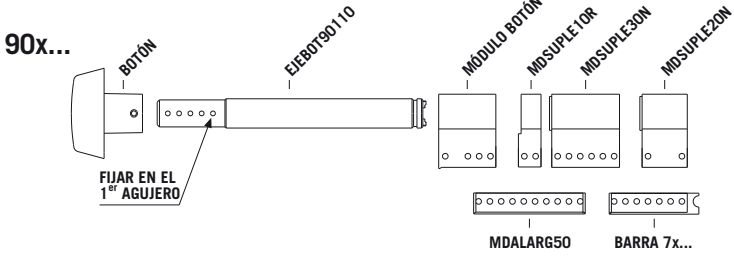
80x...

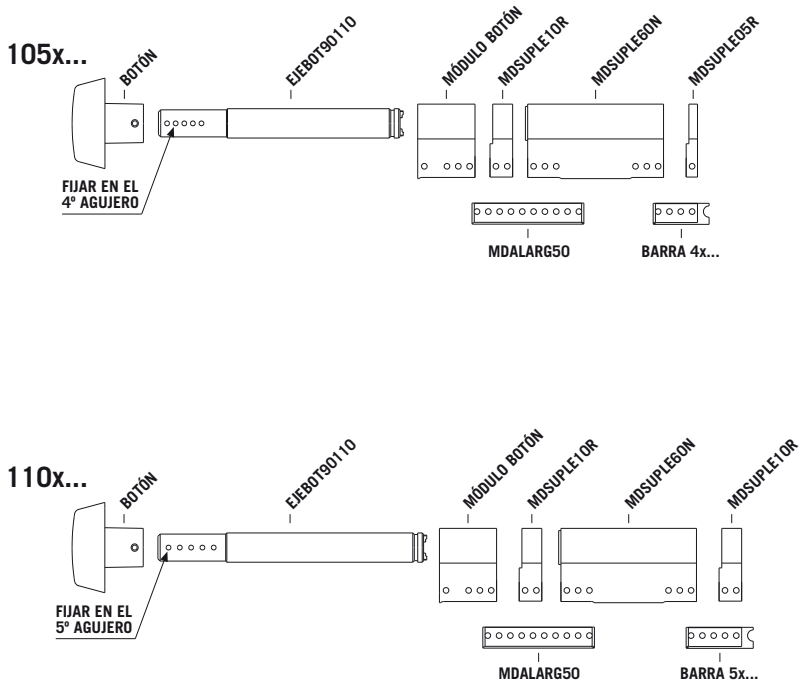


85x...



ANEXO III MONTAJES BOTÓN



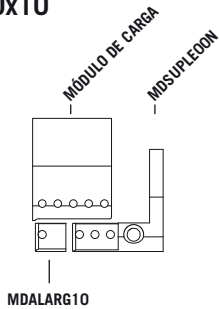


Para medidas superiores a 110x... consultar.

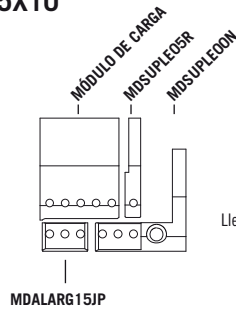
ANEXO IV MONTAJES MEDIOS CILINDROS

En las siguientes hojas encontrará la información necesaria sobre los elementos y piezas necesarias para ensamblar **medios cilindros**.

30x10

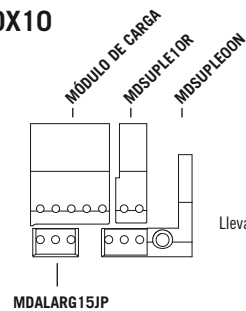


35X10



Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST3505.

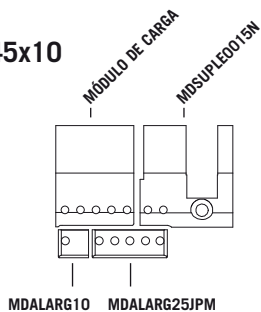
40X10



Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST3505.

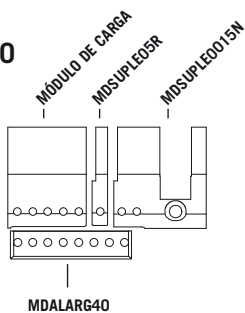


45x10



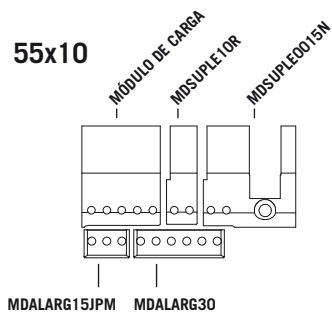
Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST4515

50x10



Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST5020

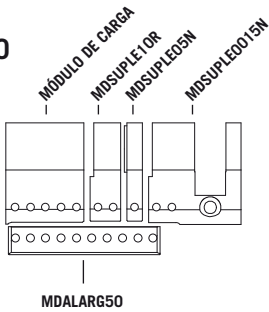
55x10



Llevará alargadores cañuto:
SUPLEXTST4515 y
SUPLEXTST4010

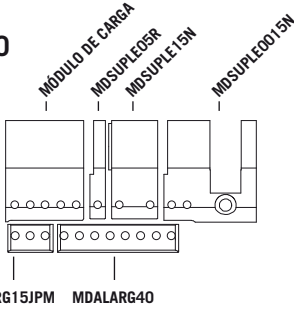
ANEXO IV MONTAJES MEDIOS CILINDROS

60x10



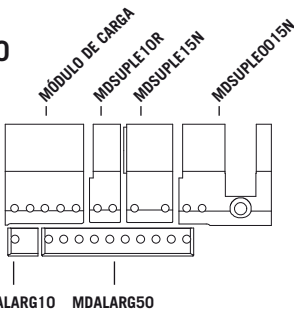
Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST6030

65x10



Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST6535

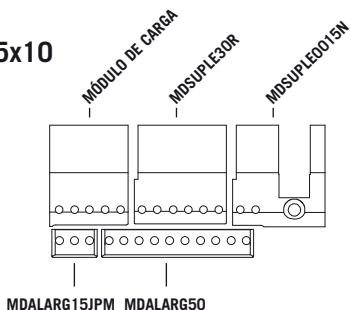
70x10



Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST7040

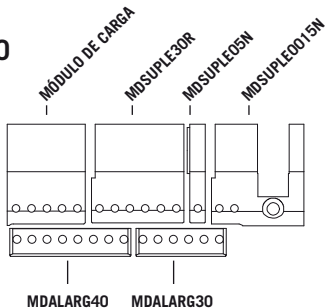


75x10



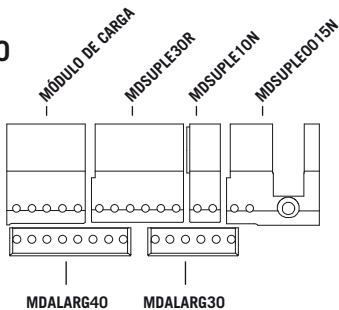
Llevará alargadores cañuto:
SUPLEXTST4515 y
SUPLEXTST6030

80x10

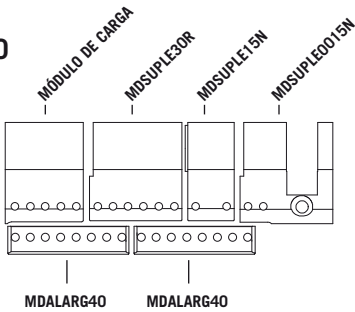


Llevará alargador cañuto:
SUPLEXTST8050

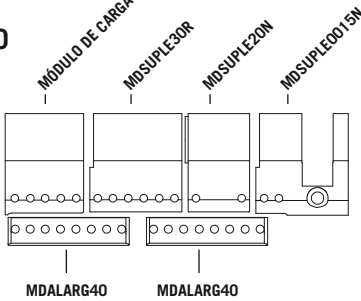
85x10



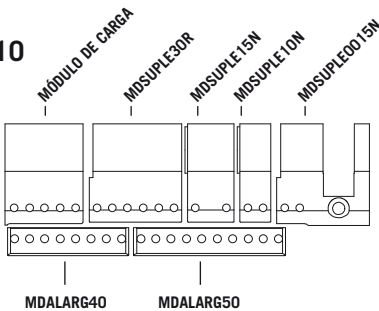
Llevará alargadores cañuto:
SUPLEXTST6535
y SUPLEXTST5020

ANEXO IV MONTAJES MEDIOS CILINDROS
90x10


Llevará 2 alargadores cañuto:
SUPLEXTST6030

95x10


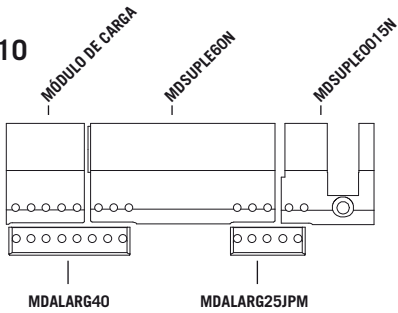
Llevará alargadores cañuto:
SUPLEXTST8050 y
SUPLEXTST4515

100x10


Llevará alargadores cañuto:
SUPLEXTST8050
y SUPLEXTST5020



105x10



Llevará alargadores cañuto:
SUPLEXTST6535
y SUPLEXTST7040



ASSA ABLOY

VERSIÓN FEBRERO 2021

Experience a safer
and more open world